

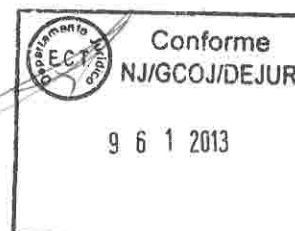
CENTRAL DE SUPRIMENTO**GERÊNCIA CORPORATIVA DE ESPECIFICAÇÕES E INSPEÇÃO DE MATERIAIS****GOMA ARÁBICA LÍQUIDA 1000 g****ESPECIFICAÇÃO: ECT Nº 121126****CAPÍTULO I - INTRODUÇÃO**

- 1.1 - **FINALIDADE:** A presente especificação define as características de **GOMA ARÁBICA LÍQUIDA 1000 g**.
- 1.2 - **CÓDIGO:** Conforme o Sistema de Classificação de Materiais, o item aqui especificado será representado e distinguido dos demais, em todas as fases de sua administração, pelo seguinte código: **119900319**.

CAPÍTULO II - MATERIAL E MANUFATURA

- 2.1 - **CARACTERÍSTICAS GERAIS:** Goma arábica líquida, fabricada à base de dextrina, que proporcione uma colagem rápida, tendo obrigatoriamente, como componente, um agente preservador contra a deterioração, que permita uma estocagem por um período mínimo de seis meses, a partir da entrega do material, e com as seguintes características:
- 2.2 - **CARACTERÍSTICAS DA GOMA:**
- 2.2.1 - **Cor:** Amarela ou castanha
- 2.2.2 - **Densidade a 25°C:** $1,16 \pm 0,01 \text{ g/cm}^3$
- 2.2.3 - **Aspecto da Película Seca:** Transparente e cristalina
- 2.3 - **TAMPA DO FRASCO:** O frasco deverá ter tampa e batoque, de modo a preservar o conteúdo, e com algum tipo de selagem da boca do frasco, para evitar vazamento do produto - inclusive no encaixe entre a tampa e o frasco - durante o manuseio e o transporte.

Nota: O batoque será aberto (desobstruído) pelo usuário final com o uso de ferramenta perfurante e/ou cortante.



Handwritten initials or signature.



CAPÍTULO III - ACONDICIONAMENTO

3.1 - EMBALAGEM:

3.1.1 - Embalagem Individual: Frasco plástico com tampa, contendo 1000 gramas, com indicação do nome do produto, do fabricante e com a data de fabricação do produto.

3.1.2 - Embalagem de Despacho: Caixa de papelão ondulado de parede simples, contendo 12 frascos.

3.2 - ROTULAGEM: As embalagens de despacho deverão ser rotuladas com as seguintes indicações:

- Nome do Fornecedor;
- Código Padronizado do Material;
- Código do Material;
- Número e Ano do Contrato/Autorização de Fornecimento;
- Quantidade de Frascos Acondicionados.

CAPÍTULO IV - EXAME TÉCNICO

4.1 - INSPEÇÃO EM FÁBRICA:

4.1.1 - Durante a Fabricação: Poderão ser efetuadas eventuais ou constantes inspeções no decorrer das diversas fases de produção, com a finalidade de se constatar a conformação do produto/material com esta especificação.

4.2 - INSPEÇÃO DE QUALIDADE DE LOTES ENTREGUES:

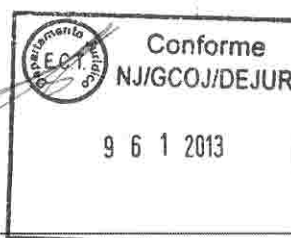
4.2.1 - Inspeção: Será adotada inspeção por amostragem conforme NBR 5426.

4.2.2 - Esquemas de Inspeção:

4.2.2.1 - Plano de Inspeção Geral:

- Unidade de Produto: 01 (um) frasco
- Nível Especial de Inspeção: I
- Plano de Amostragem: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5%

4.2.3 - Coleta de Amostras: Será orientada pela Tabela "1", de números aleatórios, estabelecida na NBR-5425.



**4.2.4 - Julgamento:**

4.2.4.1 - Unidades Defeituosas: A Norma NBR 5426 classifica os defeitos em Toleráveis, Graves ou Críticos. Serão consideradas para julgamento de recusa ou aceitação dos pedidos apenas as unidades defeituosas CRÍTICAS. As unidades defeituosas GRAVES serão convertidas em CRÍTICAS, sendo que a cada ocorrência de 3 (três) unidades defeituosas GRAVES, considerar-se-á como 1 (uma) unidade defeituosa CRÍTICA. As unidades defeituosas toleráveis não serão consideradas.

4.2.4.2 - Condição de Aceitação: Ficará determinada pelo uso do Esquema de Inspeção adotado no item 4.2.2.

CAPÍTULO V - GENERALIDADES

5.1 - A presente especificação entra em vigor na data de sua publicação, substitui a ESPEC. ECT Nº 121071 e revoga os dispositivos que conflitarem com as determinações aqui expressas.

Brasília - DF, 13 de novembro de 2012.

Juliana Andalo
Responsável Técnico

Juliana Alcântara Andalo
Analista Junior / GEIM/CESUP/AC
Matrícula: 8.013.155-7

Odarci Roque de Maia Junior
GEIM/CESUP

Odarci Roque de Maia Junior
Gerente Corporativo GEIM / CESUP / AC
Matrícula: 8.011.403 - 2
CREA / DF 7650 / D

