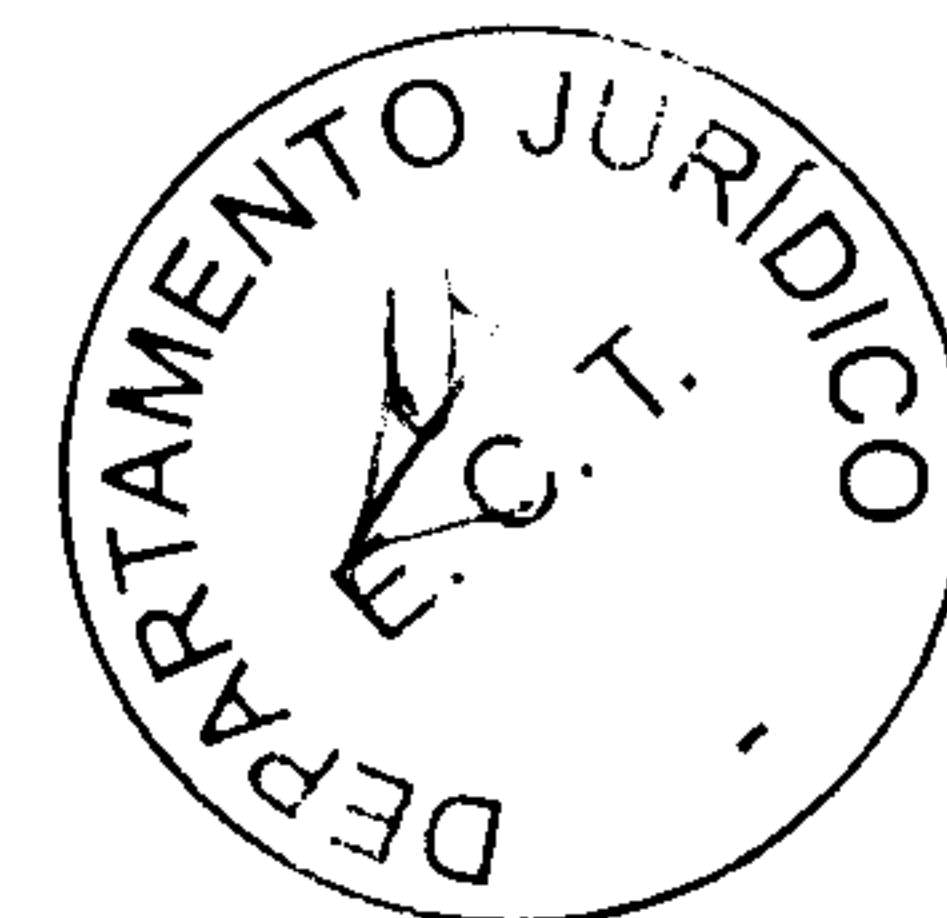


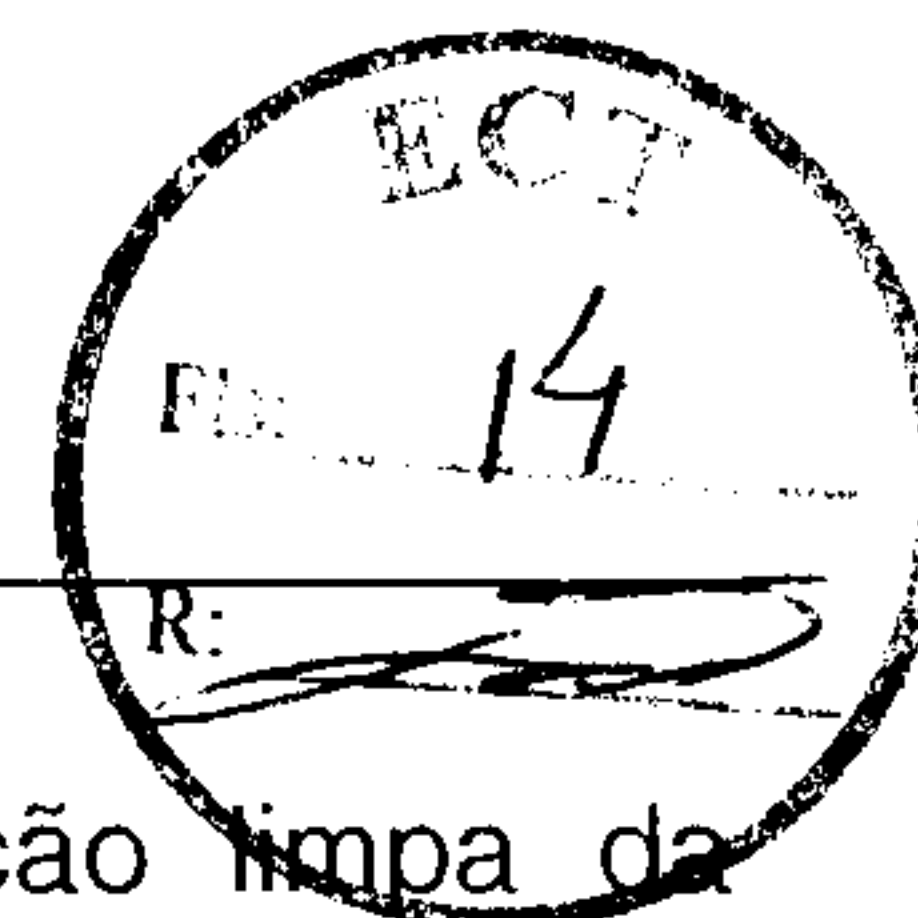
**CENTRAL DE SUPRIMENTO****GERÊNCIA CORPORATIVA DE ESPECIFICAÇÕES E INSPEÇÃO DE MATERIAIS****ETIQUETA PARA ENDEREÇAMENTO - SEPE/SRO**ESPECIFICAÇÃO: **ESPEC. ECT Nº 131107**DESENHO 01 e  
DESENHO 02**CAPÍTULO I - INTRODUÇÃO**

- 1.1 - **FINALIDADE:** A presente especificação define as características da **ETIQUETA PARA ENDEREÇAMENTO - SEPE/SRO**.
- 1.2 - **CÓDIGO:** Conforme o Sistema de Classificação de Materiais, o item aqui especificado será representado e distinguido dos demais, em todas as fases de sua administração, pelo seguinte código: **116000830**
- 1.3 - **EXEMPLARES:** Deverão ser apresentados, se requeridos no Edital, conforme descrito a seguir.
- 1.3.1 - **Constituição:** 05 bobinas, conforme a aqui especificada.

**CAPÍTULO II - MATERIAL E MANUFATURA**

- 2.1 - **CARACTERÍSTICAS GERAIS:** Etiqueta confeccionada em papel auto-adesivo (Referência Comercial Trans-Therm 2C /FASSON ou similar), para impressão por termo transferência, com utilização de ribbon a ser utilizada no equipamento INTERMEC MOD. 3400/3440, de acordo com as seguintes características:
- 2.1.1 - **Apresentação:** Em forma de bobina, contendo 2500 etiquetas
- 2.2 - **CARACTERÍSTICAS DO PAPEL AUTO-ADESIVO:**
- 2.2.1 - **Frontal:**
- 2.2.1.1 - Tipo: Papel branco ultra-liso, específico para impressão por termo transferência.
- 2.2.1.2 - Cor: Branca
- 2.2.1.3 - Gramatura: 70 a 90 g/m<sup>2</sup>
- 2.2.2 - **Protetor:**
- 2.2.2.1 - Tipo: Supercalandrado
- 2.2.2.2 - Cor: Branca
- 2.2.2.3 - Gramatura: 60 ± 5 g/m<sup>2</sup>
- 2.2.2.4 - Acabamento: Siliconizado na face interna





Observação: O papel protetor deverá ser capaz de garantir remoção limpa da etiqueta, porém sem permitir desprendimento da mesma durante o processamento.

### 2.2.3 - Adesivo:

- 2.2.3.1 - Tipo: Permanente
- 2.2.3.2 - Peso:  $20 \pm 2$  g/m<sup>2</sup>
- 2.2.3.3 - Cor: Incolor/Transparente
- 2.2.3.4 - Adesão Inicial: Alta
- 2.2.3.5 - Grau de adesividade: Excelente

### 2.2.4 - Construção Total:

- 2.2.4.1 - Gramatura: 150 a 170 g/m<sup>2</sup>
- 2.2.4.2 - Espessura: 0,150 a 0,165 mm

### 2.2.5 - Temperatura de Utilização: - 20 °C a 60 °C

## 2.3 - DIMENSÕES DA ETIQUETA:

- 2.3.1 - Largura:  $85 \pm 0,2$  mm
- 2.3.2 - Altura:  $50 \pm 0,2$  mm

## 2.4 - DIMENSÕES DA BOBINA:

- 2.4.1 - Diâmetro Externo: Máx. 213 mm
- 2.4.2 - Largura:  $85 \pm 0,2$  mm

## 2.5 - NÚCLEO:

- 2.5.1 - Diâmetro Interno:  $76 \pm 0,5$  mm
- 2.5.2 - Largura:  $85 \pm 0,2$  mm

## 2.6 - QUANTIDADE DE ETIQUETAS POR BOBINA: 2500 etiquetas

2.7 - PICOTE ENTRE ETIQUETAS: As etiquetas deverão receber na margem esquerda picote entre etiquetas para fins de posicionamento do sensor da máquina, conforme indicado no desenho 01.

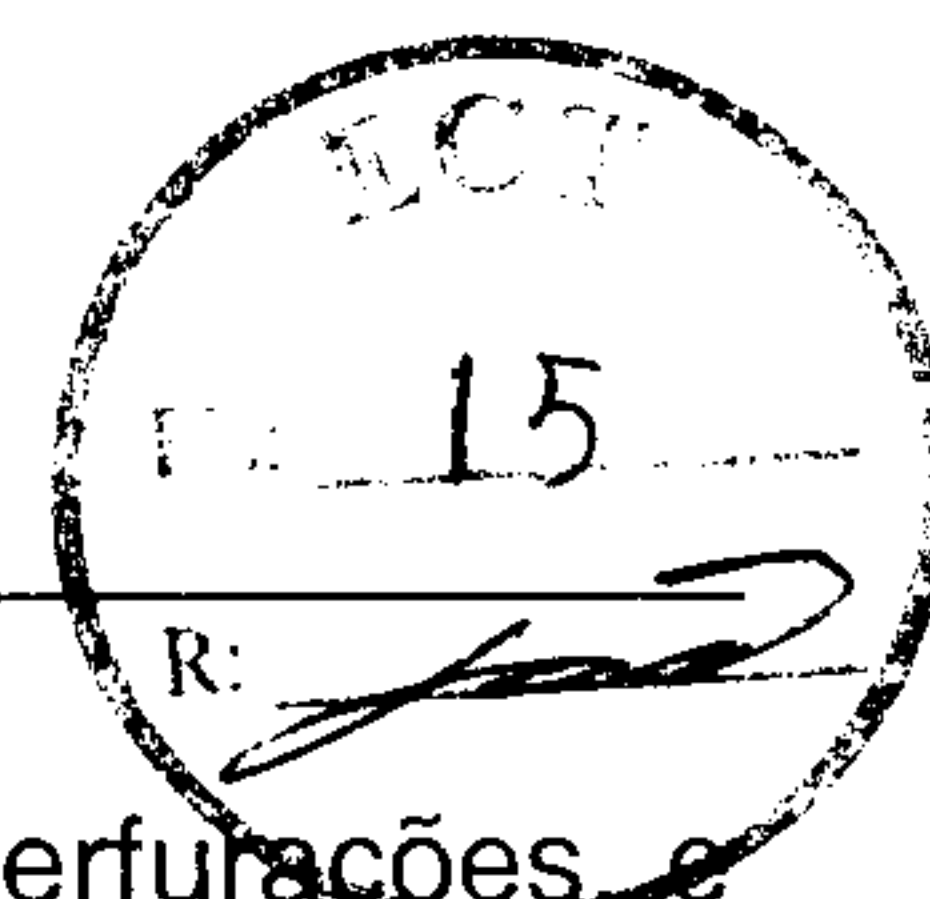
2.8 - SERRILHA DE SEPARAÇÃO DE ETIQUETAS: A etiqueta deverá ser picotada na região entre etiquetas, em toda a sua largura para destacamento da mesma.

2.9 - MEIO-CORTE PARA RETIRADA DO LINER: A etiqueta deverá receber operação de meio corte no liner, no sentido paralelo a menor dimensão, com distância máxima da borda de 2 mm, para facilitar a retirada do liner quando da aplicação da etiqueta.

## 2.10 - CARACTERÍSTICAS COMPLEMENTARES:

- 2.10.1 - O papel auto-adesivo deverá ser identificado no verso do papel protetor com a impressão da marca ou logotipo do fabricante, ou ainda, por uma faixa colorida.





- 2.10.2 - O papel deverá ser isento de cargas estáticas, dobras, rugas, perfurações e quaisquer outros defeitos que prejudiquem sua aparência ou torne imprópria sua utilização.
- 2.10.3 - O corte das etiquetas deverá ser perfeito, isento de rebarbas, esmagamentos e outras imperfeições.
- 2.10.4 - As etiquetas deverão estar na parte externa da bobina.

### CAPÍTULO III - ACONDICIONAMENTO

#### 3.1 - EMBALAGEM:

- 3.1.1 - Individual: Cada bobina será envolta em saco plástico ou em papel adequado, de modo a garantir adequada preservação e estocagem.
- 3.1.2 - De Despacho: Caixa de papelão ondulado parede simples, contendo 08 bobinas.
- 3.1.3 - Palete: Os produtos/materiais deverão ser entregues em paletes adequados ao transporte e manuseio em empilhadeiras, com dimensões padronizadas: altura máxima de 110 cm, profundidade de 120 cm e largura de 100 cm. Os paletes deverão ser embalados em filme termo-encolhível ("shrink") ou estirável ("stretch"). Os paletes não serão devolvidos ao fornecedor após a entrega nos Centros de Distribuição da ECT.

3.2 - FECHAMENTO: A caixa será hermeticamente fechada de modo a garantir adequada preservação e estocagem do material.

#### 3.3 - ROTULAGEM:

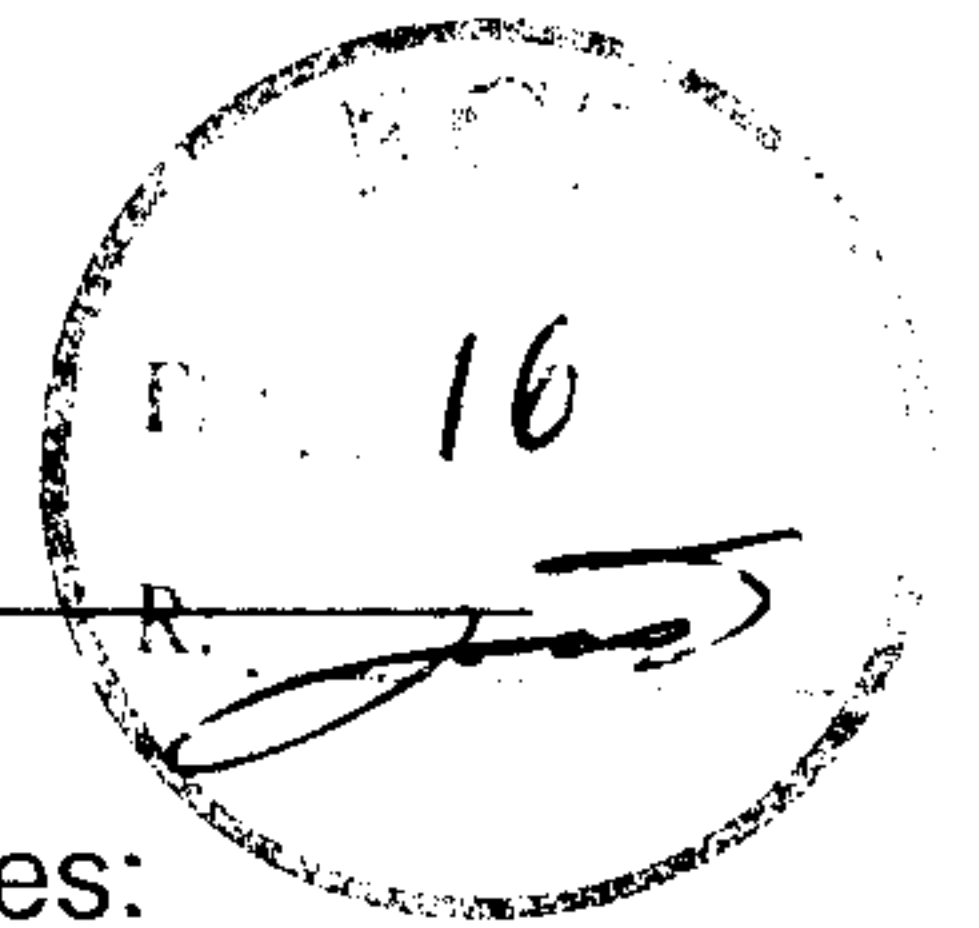
##### 3.3.1 - Embalagem Individual:

- Nome do Fornecedor;
- Nome Padronizado do Material;
- Código do Material.

##### 3.3.2 - Embalagem de Despacho:

- Nome do Fornecedor;
- Nome Padronizado do Material;
- Código do Material;
- Quantidade de Bobinas Acondicionadas;
- Número da Caixa/Total do Lote;
- Número e Ano do Contrato/Autorização de Fornecimento;
- Mês/Ano de Entrega.





3.3.3 - Paletes: Os paletes deverão ser rotulados com as seguintes indicações:

- Nome do Fornecedor;
- Nome do Padronizado do Material;
- Código do Material;
- Número e Ano do Contrato/Autorização de Fornecimento;
- Número do Paleta/Total do lote;
- Quantidade de Caixas Acondicionadas.

#### **CAPÍTULO IV - EXAME TÉCNICO**

##### 4.1 - INSPEÇÃO EM FÁBRICA:

4.1.1 - Durante a Fabricação: Poderão ser efetuadas eventuais ou constantes inspeções no decorrer das diversas fases de produção, com a finalidade de se constatar a conformação do material com esta especificação.

##### 4.2 - INSPEÇÃO DE QUALIDADE DE LOTE ENTREGUE:

4.2.1 - Inspeção: Será adotada inspeção por amostragem, conforme NBR 5426.

4.2.2 - Esquema de Inspeção:

###### 4.2.2.1 - Plano de Inspeção Especial (Características do Papel):

- Unidade de Produto: 01 (uma) bobina
- Nível de Inspeção: S3
- Plano de Inspeção: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5%

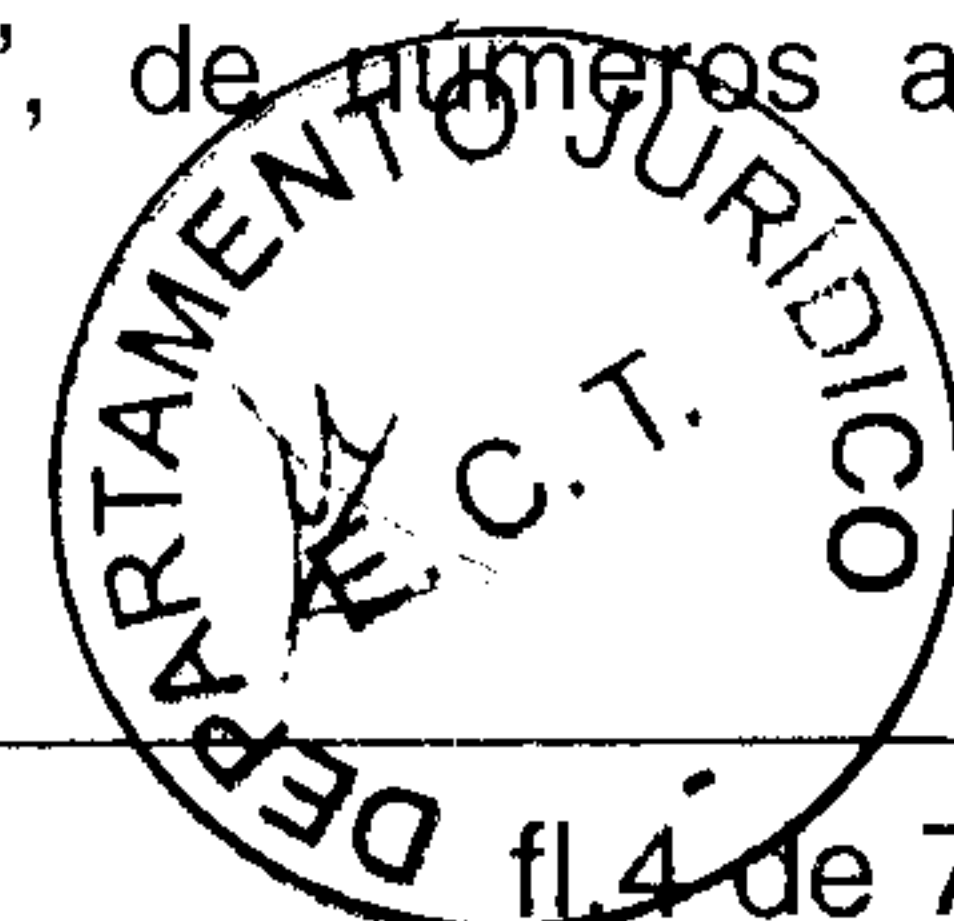
OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das características físicas do papel, definidas no item 2.2 desta especificação.

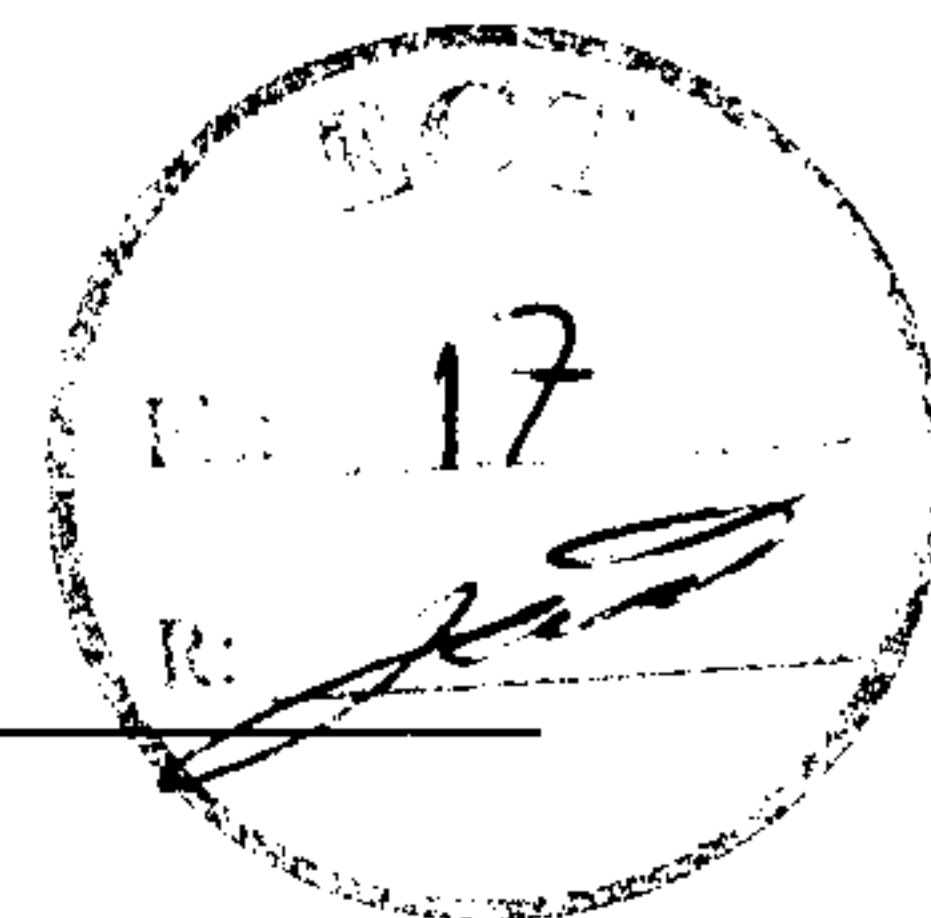
###### 4.2.2.2 - Plano de Inspeção Geral (Demais Características):

- Unidade de Produto: 01 (uma) bobina
- Nível de Inspeção: II
- Plano de Amostragem: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5%

OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das demais características do produto em questão.

4.2.3 - Coleta de Amostra: Será orientada pela Tabela "1", de números aleatórios, estabelecida na NBR-5425.



**4.2.4 - Julgamento:**

4.2.4.1 - Unidades Defeituosas: As normas NBR 5426 classifica os defeitos em **Toleráveis**, **Graves** ou **Críticos**. Serão considerados para julgamento de recusa ou aceitação dos pedidos apenas as unidades defeituosas **CRÍTICAS**. As unidades defeituosas **GRAVES** serão convertidas em **CRÍTICAS**, sendo que a cada ocorrência de 3 (três) unidades defeituosas **GRAVES**, considerar-se-á como 1 (uma) unidade **CRÍTICA**. As unidades defeituosas **TOLERÁVEIS** não serão consideradas.

4.2.4.2 - Condição de Aceitação: Ficará determinada pelo uso do Esquema de Inspeção adotado no item 4.2.2.

**CAPÍTULO V - GENERALIDADES**

5.1 - A presente especificação entra em vigor na data de sua publicação e revoga a Especificação ECT Nº 101044, bem como os dispositivos que conflitarem com as determinações aqui expressas.

Brasília - DF, 12 de setembro de 2013.

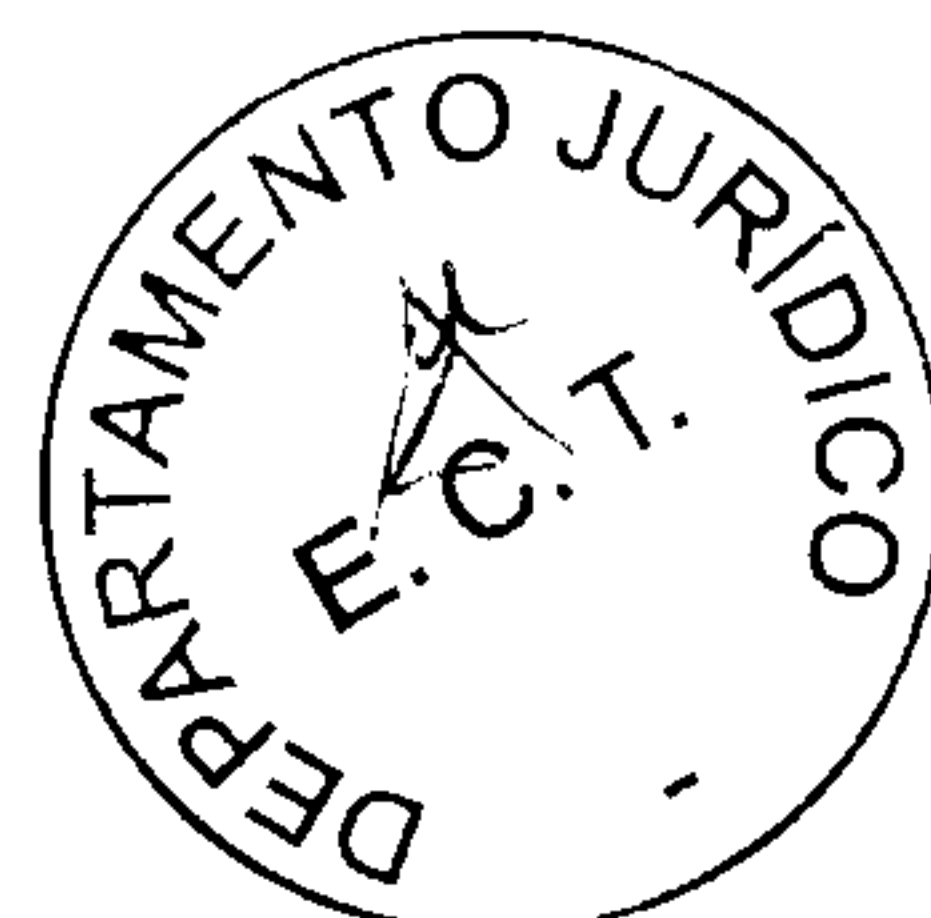
**Responsável Técnico**

João Pedro Ferreira Sena  
Matr. 8.013.892-6 - Analista de Correios Júnior  
Engenheiro Mecânico  
GEIM/CESUP/MPAD/AC.

**GEIM/CESUP**

Liomar das Graças Peres  
Analista / GEIM/CESUPIAC  
Matr 8.011.391-5

JPS/jps



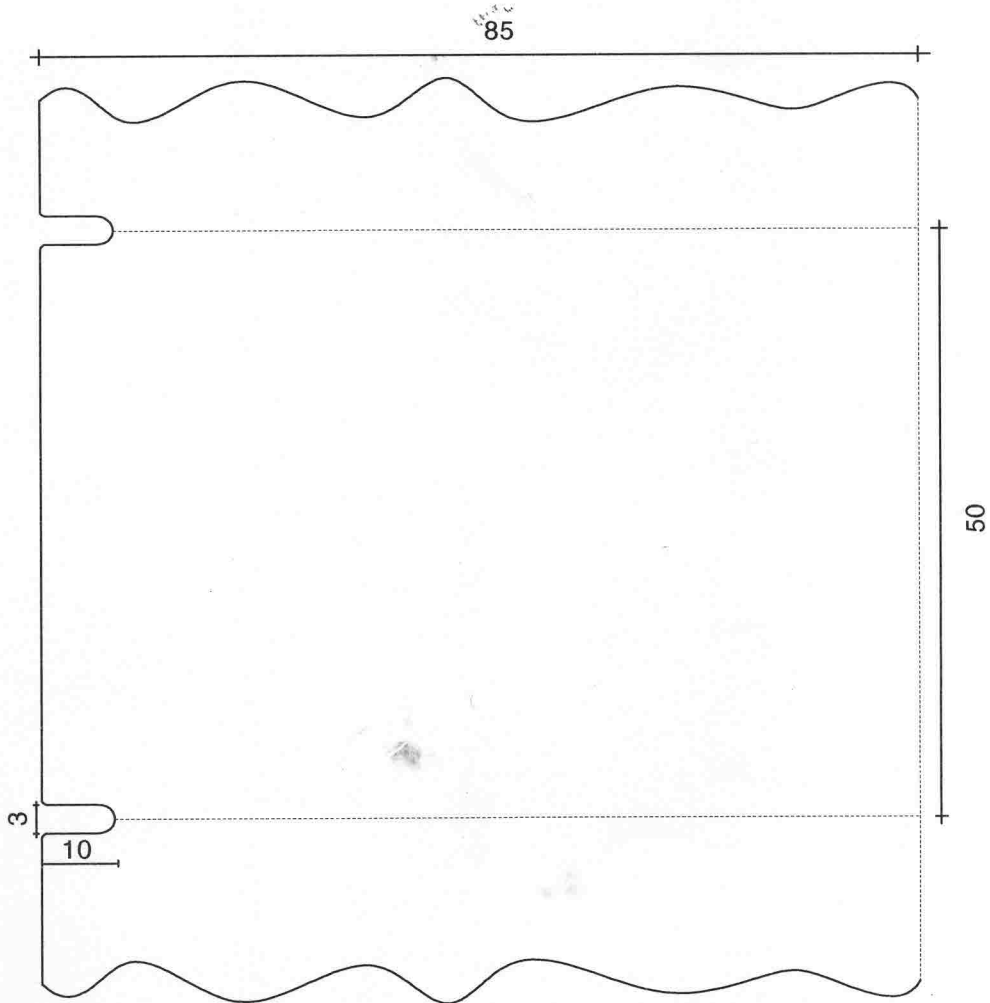


**CORREIOS**

ESPECIFICAÇÃO ECT N° 131107



ESPECIFICAÇÃO ECT N° 131107  
DES.01 - DETALHES DA ETIQUETA SEPE/SRO  
Dimensões em mm





**CORREIOS**

ESPECIFICAÇÃO ECT Nº 131107



ESPECIFICAÇÃO ECT Nº 131107  
DES.02 - SENTIDO DE EMOBINAMENTO

