

**CENTRAL DE SUPRIMENTO**
**GERÊNCIA CORPORATIVA DE ESPECIFICAÇÕES E INSPEÇÃO DE MATERIAIS**
**SELO POSTAL TIPO 2**
**ESPECIFICAÇÃO: ECT Nº 091081**
**CAPÍTULO I - INTRODUÇÃO**

- 1.1 - **FINALIDADE:** A presente especificação define as características do **SELO POSTAL TIPO 2**.
- 1.2 - **CÓDIGO:** Conforme o Sistema de Classificação de Materiais, o item aqui especificado será representado e distinguido dos demais, em todas as fases de sua administração pelo seguinte código: (Conforme pedido da ECT).

**CAPÍTULO II - MATERIAL E MANUFATURA**

2.1 - **CARACTERÍSTICAS GERAIS:** Selo confeccionado em papel auto-adesivo, conforme uma das opções abaixo, impresso em processo offset úmido com aplicação de verniz e resina aromática, e de acordo com as seguintes características:

- **OPÇÃO "A":** Confeccionado em Papel Reciclado Auto-Adesivo.
- **OPÇÃO "B":** Confeccionado em Papel Couchê Mate Auto-Adesivo.

2.2 - **IMPRESSÃO:**

2.2.1 - **Processo:** Offset úmido + verniz + resina aromática

2.2.2 - **Cores:** 4 cores

2.2.3 - **Motivo do Grafismo:** Variável (de acordo com pedido, face aos eventos programados pela ECT).

2.2.4 - **Qualidade de Impressão:** A impressão deverá apresentar bom acabamento e qualidade adequada à finalidade.

2.3 - **ITEM DE SEGURANÇA:** Conforme pedido da ECT.

2.4 - **TIPOS DE SELOS:** Conforme Pedido da ECT.

Nº CORES DE IMPRESSÃO	TIPOS DE SELOS	DIMENSÕES DO SELO (mm)	ÁREA DO GRAFISMO (mm)	DIME. DA FOLHA (mm)	QUANTIDADE SELOS/FOLHA
	E-R-1-01	35 x 27	30 x 22	154 x 106	32
	E-R-1-02	35 x 35	30 x 30	154 x 106	28







Nº CORES DE IMPRESSÃO	TIPOS DE SELOS	DIMENSÕES DO SELO (mm)	ÁREA DO GRAFISMO (mm)	DIME. DA FOLHA (mm)	QUANTIDADE SELOS/FOLHA
	E-C-4-01	Ø 31,4 *	Ø 26,4	260 x 166	24
	E-CR-4-01	44 x 44	33 x 33	400 x 575	15
5	E-R-5-01	35 x 27	30 x 22	248 x 154	32
	E-R-5-02	35 x 35	30 x 30	277 x 154	28
	E-R-5-03	38 x 38	33 x 33	260 x 166	24
	E-R-5-04	40 x 30	35 x 25	192 x 164	20
	E-R-5-05	40 x 30	35 x 25	272 x 134	24
	E-R-5-06	40 x 30	35 x 25	272 x 164	16
	E-R-5-07	40 x 30	35 x 25	272 x 164	30
	E-R-5-08	41 x 29	36 x 24	254 x 145	20
	E-Q-5-01	44 x 26	39 x 21	252 x 144	25
	E-Q-5-02	59 x 25	54 x 20	268 x 164	24
	E-T-5-01	38x38x53,7	29,5x29,5x41,7	260 x 166	48
	E-C-5-01	Ø 31,4 *	Ø 26,4	260 x 166	24
	E-CR-5-01	44 x 44	33 x 33	400 x 575	15
6	E-R-6-01	35 x 27	30 x 22	248 x 154	32
	E-R-6-02	35 x 35	30 x 30	277 x 154	28
	E-R-6-03	38 x 38	33 x 33	260 x 166	24
	E-R-6-04	40 x 30	35 x 25	192 x 164	20
	E-R-6-05	40 x 30	35 x 25	272 x 134	24
	E-R-6-06	40 x 30	35 x 25	272 x 164	16
	E-R-6-07	40 x 30	35 x 25	272 x 164	30
	E-R-6-08	41 x 29	36 x 24	254 x 145	20
	E-Q-6-01	44 x 26	39 x 21	252 x 144	25
	E-Q-6-02	59 x 25	54 x 20	268 x 164	24
	E-T-6-01	38x38x53,7	29,5x29,5x41,7	260 x 166	48
	E-C-6-01	Ø 31,4 *	Ø 26,4	260 x 166	24
	E-CR-6-01	44 x 44	33 x 33	400 x 575	15
7	E-R-7-01	35 x 27	30 x 22	248 x 154	32
	E-R-7-02	35 x 35	30 x 30	277 x 154	28
	E-R-7-03	38 x 38	33 x 33	260 x 166	24
	E-R-7-04	40 x 30	35 x 25	192 x 164	20
	E-R-7-05	40 x 30	35 x 25	272 x 134	24
	E-R-7-06	40 x 30	35 x 25	272 x 164	16
	E-R-7-07	40 x 30	35 x 25	272 x 164	30
	E-R-7-08	41 x 29	36 x 24	254 x 145	20
	E-Q-7-01	44 x 26	39 x 21	252 x 144	25
	E-Q-7-02	59 x 25	54 x 20	268 x 164	24
	E-T-7-01	38x38x53,7	29,5x29,5x41,7	260 x 166	48
	E-C-7-01	Ø 31,4 *	Ø 26,4	260 x 166	24
	E-CR-7-01	44 x 44	33 x 33	400 x 575	15

LEGENDA: "E" - TIPO DE SELO; "R" - SELO RETANGULAR; "T" - SELO TRIANGULAR; "C" - SELO CIRCULAR; "CR" - SELO CORAÇÃO; 1 - 7 NÚMERO DE CORES DE IMPRESSÃO; 01 a 10 DIMENSÕES DO SELO.

\* o círculo será feito dentro de um quadrado de 38 x 38 mm.



*[Handwritten signature]*

**2.5 - CARACTERÍSTICAS DO PAPEL:**

2.5.1 - Tipo: Auto-Adesivo

2.5.2 - Papel Frontal:

2.5.2.1 - OPÇÃO "A":

2.5.2.1.1 - Gramatura:  $80 \pm 4 \text{ g/m}^2$

2.5.2.1.2 - Tipo: Reciclado, com superfície de boa qualidade e boa printabilidade offset, calcografia e tipografia.

2.5.2.1.3 - Cor: Característica de papel reciclado (conforme amostra padrão).

2.5.2.1.4 - pH: 7,0 a 9,0

2.5.2.2 - OPÇÃO "B":

2.5.2.2.1 - Tipo: Couchê Mate

2.5.2.2.2 - Cor: Branca

2.5.2.2.3 - Gramatura:  $80 \pm 4 \text{ g/m}^2$

2.5.2.2.4 - Alvura:  $86 \pm 2\%$

2.5.2.2.5 - pH: 7,0 a 9,0

2.5.3 - Papel Protetor:

2.5.3.1 - Tipo: Siliconizado

2.5.3.2 - Cor: Branca

2.5.3.3 - Gramatura:  $87 \pm 4 \text{ g/m}^2$

2.5.3.4 - Tratamento: Polímeros à base de silicone

2.5.4 - Adesivo:

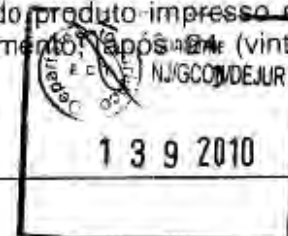
2.5.4.1 - Tipo: Permanente, hot-melt a base de borracha sintética, totalmente

2.5.4.2 - Cor: Transparente

2.5.4.3 - Gramatura Aplicada:  $20 \pm 2,0 \text{ g/m}^2$

2.5.4.4 - Propriedades Físicas: Deverá apresentar camada uniforme e transparente, com boa formação, não apresentando ausência ou falha na distribuição.

2.5.4.5 - Fixação: Deverá promover fixação irreversível sobre a superfície do papel a ser aplicado, de modo que cause destruição do produto impresso e/ou do papel, ao se tentar a retirada por arrancamento, após 24 (vinte e quatro) horas de sua aplicação.



**2.5.5 - Construção Total:**

2.5.5.1 - Gramatura: 185 ± 10 g/m<sup>2</sup>

2.5.5.2 - Espessura: 0,175 ± 0,010 mm

**2.6 - CARACTERÍSTICAS DA RESINA AROMÁTICA:**

2.6.1 - Características Gerais: Deverá ser composta por microcápsulas com aroma solubilizadas neste meio, apresentando secagem de penetração e fixação nas fibras do papel.

2.6.2 - Imprimibilidade: Deverá ser compatível ao sistema de impressão offset sobre impressão.

**2.7 - CARACTERÍSTICA DO VERNIZ À BASE D'ÁGUA:**

2.7.1 - Características Gerais: Deverá ser composto por veículos diluentes solubilizados neste meio, apresentando secagem por penetração e fixação nas fibras do papel.

2.7.2 - Imprimibilidade: Deverá ser compatível ao sistema de impressão offset sobre impressão como base para aplicação da resina aromática impressão em offset.

**2.8 - CARACTERÍSTICAS COMPLEMENTARES:**

2.8.1 - Papel Frontal: Deverá ser isento de cargas estáticas, dobras, rugas, perfurações, incrustações, pinta, manchas, bolhas de ar, e/ou quaisquer outros defeitos que prejudiquem sua aparência ou torne imprópria sua utilização.

2.8.2 - Papel Protetor: Deverá apresentar marcação para diferenciá-lo da superfície a ser impressa. Não poderá ter logotipo e/ou marca comercial.

2.8.3 - Cantos: As folhas deverão ser cortadas em esquadro (ângulo reto).

2.8.4 - Cortes: As bordas deverão apresentar cortes limpos, isentos de rebarbas, esmagamentos ou outras imperfeições.

**CAPÍTULO III - ACONDICIONAMENTO****3.1 - EMBALAGEM E IDENTIFICAÇÃO:**

3.1.1 - Embalagem Básica: Embalagem com 100, 200 e 500 estampas em filme plástico termoencolhível.

3.1.2 - Embalagem de Despacho: Serão embalados até 4 maços (2.000 estampas) em caixa de papelão lacrada com fita adesiva. A caixa será identificada com etiquetas auto-adesivas, contendo os dados de rotulagem.



*R*

*JKR*



### 3.2 - ROTULAGEM:

As caixas deverão ser rotuladas com as seguintes indicações:

- Nome do Fabricante ou Fornecedor;
- Nome/Motivo do Produto;
- Código do Produto;
- Número e Ano do Contrato/Autorização de Fornecimento;
- Quantidade de Estampas na caixa.

## CAPÍTULO IV - EXAME TÉCNICO

### 4.1 - INSPEÇÃO EM FÁBRICA:

4.1.1 - Durante a Fabricação: Poderão ser efetuadas eventuais ou constantes inspeções no decorrer das diversas fases de produção, com a finalidade de se constatar a conformação do material com esta especificação.

### 4.2 - INSPEÇÃO DE QUALIDADE DE LOTE ENTREGUE:

4.2.1 - Planos de Amostragem e Critérios de Decisão: Para amostragem e controle de qualidade dos itens por atributos, são utilizados os planos de amostragem e critérios de decisão normais baseados na norma ABNT NBR 5426.

#### 4.2.2 - Esquema de Inspeção:

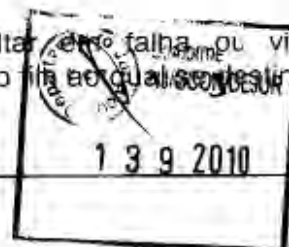
- Unidade de Produto: Uma folha de selo
- Nível de Inspeção: Conforme tabela do subitem 4.5
- Plano de Inspeção: Simples, conforme tabela do subitem 4.4
- Regime de Inspeção: Normal
- Nível de Qualidade Aceitável:
  - Defeitos Críticos: 0,065%
  - Defeitos Graves: 0,40%
  - Defeitos Toleráveis: 10%

4.2.3 - Definição e Classificação de Defeitos: A definição e classificação dos defeitos seguem os critérios da norma ABNT NBR 5426. Esta classificação estabelece três classes de defeitos segundo a sua gravidade: defeito tolerável, defeito grave e defeito crítico.

**Defeito:** Um defeito da unidade de produto é a falta de conformidade a qualquer dos requisitos especificados. Para efeito de classificação em selos comemorativos uma unidade defeituosa corresponde a uma estampa defeituosa, mesmo que apenas um selo da estampa esteja defeituoso, esta estampa é considerada totalmente defeituosa.

**Defeito Tolerável:** Defeito que não reduz a qualidade e a utilização do produto para o fim a que se destina, ou não influi no seu uso, efeito ou operação. Estes defeitos são inerentes aos processos e ocorrem freqüentemente, ocasionando diminutas variações no produto.

**Defeito Grave:** Defeito não crítico que pode resultar em falha ou vir a comprometer a qualidade e a utilização do produto para o fim a que se destina.





**Defeito Crítico:** Defeito que descaracteriza o produto no todo ou em parte e cuja presença pode comprometer a qualidade e a utilização do produto para o fim ao qual se destina.

4.2.4 - Inspeção e Tipos de Defeitos: Os lotes serão inspecionados de acordo com o estabelecido nos subitens 4.2 a 4.5, referindo-se aos itens e classificação constante da tabela seguinte:

TIPO DE DEFEITO	CLASSIFICAÇÃO
Divergência na gramatura do papel do selo e/ou do papel protetor	Tolerável a Crítico
Baixo grau de adesividade do adesivo/cola do selo	Tolerável a Crítico
Falha na impressão do selo	Tolerável a Crítico
Existência de borrão de Tinta sobre o selo	Tolerável a Crítico
Divergência nas dimensões do selo e da estampa	Tolerável a Crítico
Velatura (mancha sombreada)	Tolerável a Crítico
Falta parcial ou total de picote	Grave a Crítico
Picote enviesado	Tolerável a Crítico
Picote invadindo o impresso	Crítico
Divergência na quantidade de selos por estampa	Tolerável a Crítico
Picote com rebarbas	Tolerável a Crítico
Falta de uma ou mais cores	Crítico

4.3 - NÍVEL DE QUALIDADE ACEITÁVEL - NQA:

4.3.1 - Defeitos Críticos (Código C): 0,065%

4.3.2 - Defeitos Graves (Código G): 0,40%

4.3.3 - Defeitos Toleráveis (Código T): 10,0%

4.4 - PLANO DE AMOSTRAGEM: Será adotado plano de amostragem simples, conforme o estabelecido na tabela abaixo:

NÍVEL DE AMOSTRAGEM	TAMANHO DO LOTE	Nº DE AMOSTRAS
MAÇO 500 ESTAMPAS	3 a 8	3
	9 a 25	5
	26 a 70	8
	71 a 300	32
ESTAMPAS	1500 a 4000	30 = 2 x 25 + 1 x 30
	4500 a 12500	30 = 5 x 16
	13000 a 35000	30 = 8 x 10
	35500 a 150000	125 = 29 x 4 + 3 x 3

- Observação: Esta tabela é aplicável para a 1ª inspeção de recebimento do lote e para inspeções posteriores de sublotes.



*[Handwritten signature]*

**4.5 - NÍVEL DE QUALIDADE E CRITÉRIO DE DECISÃO POR CLASSE DE DEFEITO:**

CLASSE DE DEFEITO	CÓD.	NQA	NÚMERO AMOSTRAS	CRITÉRIOS DECISÃO	
				AC	RE
ESTAMPA COM DEFEITO(S) TOLERÁVEL(S)	T	10%	80 125	14 21	15 22
ESTAMPA COM DEFEITO(S) GRAVE(S)	G	0,40%	80 125	0 1	1 2
ESTAMPA COM DEFEITO(S) CRÍTICO(S)	C	0,065%	80 125	0 0	1 1

**CAPÍTULO V - GENERALIDADES**

5.1 - A presente especificação entra em vigor na data de sua publicação, substitui a ESPEC. ECT nº 081120 e revoga os dispositivos que conflitarem com as determinações aqui expressas.

Brasília - DF, 12 de março de 2010.

*Juliana Andals*  
Responsável Técnico

**Juliana Alcântara Andalo**  
Analista Junior / GEIM/CESUP/AC  
Matrícula 8.013.155-7

*[Handwritten Signature]*  
Visto CH/DEFIP

*[Handwritten Signature]*  
Coordenador CH/DEFIP  
Matrícula 8.129.985-8

*[Handwritten Signature]*  
GEIM/CESUP

**Odair Roque de Maia Junior**  
Gerente Corporativo GEIM/CESUP/AC  
Matrícula: 8.011.403-2  
CREANDF 7650/D

